

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВЫБОРГСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер



А.Л. Попов

«22» 02 2023 г.

Номер регистрации __271/15-1__

ПРОГРАММА

**профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации
по рабочей профессии
«ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ»**

Квалификация: 2-6 разряд
Код профессии: 11830

Разработал: Начальник лаборатории ОКаЧ С.К.Федоров

г. Выборг, 2023

- Измерять скорость распространения ультразвуковых колебаний промышленными специализированными приборами.
- Производить расшифровку дефектограмм, полученных на автоматических установках.
- Устранять неполадки в автоматических установках.
- Производить ремонт и настройку приборов.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ, ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю»

Квалификация: 2, 3, 4, 5, 6-й разряды. Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2-й разряд– 279 часов. 3–4-й разряды– 156 часов. 5–6-й разряды– 134 часа.

№ п/п	Наименование разделов, тем	Количество часов			Форма контроля		
		2 р.	3-4 р.	5-6 р.	консультации	практика	промежуточный контроль
I	Теоретическое обучение	189	90	76			Тест, экзамен
1	Общетехнический курс	105	44	44			
1.1	Охрана труда	39	16	16	+		Устный опрос, зачет
1.2	Основы материаловедения	26	12	12	+		Устный опрос, зачет
1.3	Основы инженерной графики	20	8	8	+		Устный опрос, зачет
1.4	Основы электротехники	20	8	8	+		Устный опрос, зачет
2	Специальный курс	84	46	32	+		Тест, экзамен
2.1	Основные сведения о неразрушающем контроле	10	4	4	+		Устный опрос, зачет
2.2	Физические основы ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии	12	4	4	+		Устный опрос, зачет
2.3	Классификация акустического и магнитопорошкового контроля металлов	6	2	2	+		Устный опрос, зачет
2.4	Средства контроля	8	4	2	+		Устный опрос, зачет
2.5	Основные параметры контроля и измеряемые характеристики дефектов	12	8	4	+		Устный опрос, зачет
2.6	Технология ультразвукового и магнитопорошкового контроля	16	8	8	+		Устный опрос, зачет
2.7	Формулирование нормативных требований	20	16	8	+		Устный опрос, зачет
II	Производственное обучение (производственная практика)	80	56	48	+	+	Тест, экзамен
1	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.	8	4	2	+	+	Зачет
2	Составление технологической карты контроля (УЗК)	8	8	8	+	+	Зачет
3	Настройка и выбор параметров работы дефектоскопа	4	4	2	+	+	Зачет

4	Выбор ПЭП и его настройка по образцу	4	2	2	+	+	Зачёт
5	Выбор метода ультразвукового контроля	1	1	1	+	+	Зачёт
6	Основные параметры контроля и способы их эталонирования	4	2	2	+	+	Зачёт
7	Выявление дефектов металла и их оценка при ультразвуковом контроле	6	4	2	+	+	Зачёт
8	Практическое проведение контроля на различных объектах контроля	6	2	2	+	+	Зачёт
9	Оформление заключений	2	2	2	+	+	Зачёт
10	Проверка работоспособности оборудования для МПК	1	1	1	+	+	Зачёт
11	Составление технологической карты (МПК)	7	7	7	+	+	Зачёт
12	Проведение контроля качества магнитной суспензии на контрольном образце	1	1	1	+	+	Зачёт
13	Измерение напряженности на поверхности подлежащего контролю изделия	1	1	1	+	+	Зачёт
14	Практическое проведение МПК	5	5	5	+	+	Зачёт
15	Оформление заключений	2	2	2	+	+	Зачёт
16	Самостоятельное выполнение практически освоенных отдельных производственных операций и ультразвукового и магнитнопорошкового контролей	16	6	4	+	+	Зачёт
17	Квалификационная пробная работа.	4	4	4			Тест
18							
19							
20							
III	Консультации(повторение изученного материала), квалификационный экзамен	10	10	10			
1	Консультации (повторение изученного материала)	4	4	4			
2	Квалификационный экзамен	6	6	6	+	+	Экзамен итог
	Всего:	279	156	134			

Начальник ОПОиРП



Л.Е.Клюева

СОГЛАСОВАНО
Заместитель генерального директора по
развитию производственной системы и качеству



А.В.Падалка

Начальник ОПБОТиОТ



Д.И. Курдюков